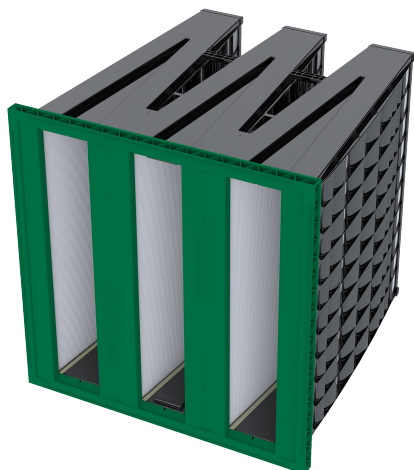


Zalety

- Najniższy spadek ciśnienia dla dużych przepływów w warunkach wysokiej wilgotności
- Innowacyjna budowa wykluczająca przecieki niefiltrowanego powietrza
- Opatentowana aerodynamiczna siatka po stronie czystej filtra
- Spełnia nawet najbardziej restrykcyjne wymagania
- Duża powierzchnia filtracji dla długiego czasu pracy i większego przepływu powietrza
- Wysoka skuteczność filtracji nawet klasy H13
- Opatentowana geometria pionowych plis odprowadzających wodę po stronie nawiewnej

Zastosowanie	czerpnie powietrza turbin gazowych, kompresorów i dużych generatorów
Rama	tworzywo sztuczne; tworzywo sztuczne ABS
Uszczelka	ciągła PU
Materiał filtracyjny	włókno szklane
Separatory	z kleju topliwego
Uszczelnienie	poliuretanowe (klej 2 składnikowy)
Siatka ochronna po stronie wylotu	aerodynamiczna z tworzywa sztucznego
Zalecany końcowy spadek ciśnienia	600 Pa
Maksymalny przepływ	1,8 x nominalny przepływ
Maksymalna temperatura pracy (°C)	70°C
Maksymalna wilgotność względna	100%
Uwagi	Ciśnienie rozrywające > 6250 Pa

Filtr CamGT 3V-600 dzięki solidnej głębokiej na 600 mm ramie posiada dużą powierzchnię filtracji. Unikatowa konstrukcja zapewnia najniższy na rynku spadek ciśnienia, najwyższą chłonność pyłową, optymalną wydajność, i długi czas pracy filtrów.

Nr kat.	Typ	ISO 29461	PN-EN ISO 16890	Wymiary SZxWxG (mm)	Nominalny przepływ / spadek ciśnienia (m ³ /h / Pa)	Waga (kg)
	CamGT 3V-600-T6	T6	ePM2,5 55%	592x592x600	4250/90	
CGT0202111DE	CamGT 3V 600-T8	T8	ePM1 70%	592x592x600	4250/95	15
CGT0203111DE	CamGT 3V 600-T9	T9	ePM1 85%	592x592x600	4250/115	15
CGT0204111DE	CamGT 3V 600-T10	T10		592x592x600	4250/135	16
CGT0205111DE	CamGT 3V 600-T11	T11		592x592x600	4250/140	16
CGT0206111DE	CamGT 3V 600-T12	T12		592x592x600	4250/190	17
CGT0207111DE	CamGT 3V 600-T13	T13		592x592x600	4250/240	17